

SICHERHEITSINFORMATIONEN FÜR DEN GEBRAUCH VON HARZGEBUNDENEN, STARREN, FLEXIBLEN UND HALB-FLEXIBLEN SCHLEIFSCHEIBEN.

Die SICHERHEITSINFORMATIONEN AUFMERKSAM LESEN UND AN DAS BEDIENPERSONAL WEITERGEBEN.

Weitere Informationen über die Auswahl, die Eigenschaften, die Verwendung und die Sicherheit von Schleifwerkzeugen finden Sie im Gesamtkatalog, auf unserer Website www.globeabrasives.com oder kontaktieren Sie uns. Schleifscheiben können Gefahrensituationen erzeugen und/oder Unfälle verursachen. Folgende Informationen und Angaben auf den Etiketten einsehen; Benutzer müssen über den Gebrauch von Schleifprodukten unterrichtet sein; Benutzer müssen die in Ihrem Land geltenden Verordnungen und Gesetze sowie die Gebrauchs- und Sicherheitsanweisungen der Maschinen, auf welcher die Schleifscheiben montiert werden, einhalten. Dem ungeschulten und/oder nicht zuständigen Personal den Gebrauch der Schleifscheiben nicht erlauben. Die Schleifscheiben sind relativ zerbrechlich; vorsichtig handhaben und verwenden. Beschädigte, nicht korrekt montierte und vorherig verwendete Schleifscheiben können Unfälle, Schäden und schwere Personenverletzungen verursachen. Beim Trennen, Schruppen und Schleifen können gesundheitsschädliche Kontaminierungsstoffe in der Luft freigesetzt werden. Angemessene Massnahmen zum Einfangen des/der Staubs/Dämpfe verwenden und Schutzvorrichtungen für die Atemwege tragen.

ZURÜCKGERUFENE PRODUKTIONSLOSE.

Bevor Sie ein Schleifprodukt verwenden bitte die Seite mit den zurückgerufenen Produktionslose auf unserer Website konsultieren und nach Anleitung überprüfen, ob das Produkt zu einem Produktionslos gehört, das zurückgerufen wurde. Sollte dies der Fall sein, den Gebrauch sofort einstellen, dieses Produkt und ähnliche Produkte aus derselben Packung/Los sofort in Quarantäne aussondern und sich an unseren Kundendienst wenden.

VERFÄLTDATUM.

Die Lebensdauer der Schleifscheiben beträgt **3 Jahre** ab dem Herstellungsdatum wenn mit **Kunstharzbindemittel mit Glasfaserverstärkung (BF auf dem Etikett)** und **2 Jahre** für Schleifscheiben **ohne Verstärkung (B auf dem Etikett)**. Das Verfallsdatum kann auf der Verpackung, auf dem Metallring in der Mitte der Schleifscheibe erscheinen; das kann auf dem Etikett eingegraben sein oder auf der Vorderseite aufgedruckt sein.

Niemals verfallene Produkte verwenden. Diese Schleifscheiben werden gemäß folgenden Richtlinien hergestellt: **EN12413 (Europa), ANSI B7.1 (USA), AS 1788.1 (AUS).**

KONTROLLE, TRANSPORT, HANDHABUNG UND LAGERUNG.

Auf Verpackungsschäden prüfen; die Annahme von Lieferungen mit beschädigten Verpackungen verweigern; vorsichtig handhaben und Stöße vermeiden; die Schleifscheiben bei Temperaturen zwischen 10°C (50°F) und 30°C (86°F) und einer Luftfeuchtigkeit um 45% aufbewahren; die Schleifscheiben nicht Frost und hohen Luftfeuchtigkeitsbedingungen, Wasser oder chemischen Produkten, wie Lösungsmitteln, aussetzen; stets die älteren aber nicht verfallenen Schleifscheiben verwenden. Für die richtige Auswahl wenden Sie sich bitte an uns, konsultieren Sie unseren Katalog und/oder unsere Website.

KONTROLLE DER SCHLEIFSCHEIBE.

bei der Montage überprüfen, dass die Schleifscheibe nicht verformt oder beschädigt ist. Keine beschädigten (**fig.7**) oder verfallenen Schleifscheiben verwenden. Den Klangtest durchführen und dazu auf eine Außenseite der Scheibe mit einem Nichtmetallgegenstand (Schraubenziehergriff) schlagen. Wenn der Klang dumpf oder gedämpft ist, die Schleifscheibe aussondern.

Keine Schleifscheiben verwenden, die zu hohen oder zu niedrigen Temperaturen oder Luftfeuchtigkeiten ausgesetzt wurden bzw. die künstlich oder unbeabsichtigt nass wurden.

KONTROLLE DER MASCHINE.

Stützflansche, Stützteller, Spindel und Spannflansche überprüfen. Überprüfen, dass die Maschine für die durchzuführende Arbeit geeignet ist und dass die Schleifscheibe für die Maschine richtig ist. Ausschließlich mit geeigneter Schutzhaube (**fig.6**) verwenden. Immer den offenen Bereich der Schutzhaube in entgegengesetzter Richtung des Benutzers halten. Die Maschinen immer in einem guten Betriebszustand halten. Keine Maschinen verwenden, wo die Drehzahlgeschwindigkeit auf dem Schild nicht gezeitigt ist, oder die kein Schild haben.

SCHUTZVORRICHTUNGEN FÜR AUGEN, GESICHT UND KÖRPER.

Schutzvorrichtungen für Augen und Gesicht wie Masken, Visiere und Brillen (**fig.2**) verwenden. Mützen oder Schutzvorrichtungen für den Kopf, schwere Lederschürzen, Schutzhelmwerk und an dem Körper anliegende Kleidung tragen. Das Geräusch kann 80dBA überschreiten. Die anhaltende Aussetzung kann bleibende Gehörschäden verursachen. Gehörschutz, Ohrstöpsel und Schallschutzvisier (**fig.3**) verwenden. Die von den Schleifscheiben verursachten Vibrationen können dem menschlichen Körper Beschädigungen zufügen: Arbeitspausen und Arbeitsrotation vorsehen. Eine spezifische Bewertung der Gefahr Geräusch und Vibrationen mit den richtigen Vorsichtsmaßnahmen und Schutzausstattungen vornehmen. Schutzhandschuhe tragen, die auch reichlich die Handgelenke bedecken (**fig.4**). Eine Bewertung der chemischen und physikalischen Gefahr in Verbindung mit der Verwendung von Schleifkörpern durchführen und die angemessenen Vorsichtsmaßnahmen ergreifen. Die Atemwege schützen: Masken, Masken mit spezifischen Filtern oder Atemgeräte, Schutzmaßnahmen der Arbeitsumgebung, Belüftungs- und Staubabsauganlagen (**fig.5**) verwenden. Das Personal in der Nähe muss geschützt werden.

MONTAGEANLEITUNG.

Die zusammen mit der Maschine bereit gestellten Anweisungen und Gebrauchsbeschränkungen auf dem Etikett der Schleifscheibe befolgen (**fig.1**). Überprüfen, daß die maximale Geschwindigkeit in Umdrehungen pro Minute (UPM) der Maschine stets (unter allen Betriebsbedingungen) unter der auf der Schleifscheibe angegebenen Geschwindigkeit liegt oder gleich ist. Zur Hervorhebung der Gebrauchs-Umfangsgeschwindigkeit auf dem Etikett kann sich dort ein Querstreifen befinden:

Keiner	unter 50 m/s	Blau	bis zu 50 m/s
Gelb	bis zu 63 m/s	Rot	bis zu 80 m/s
Grün	bis zu 100 m/s		

TAB. 1

Überprüfen, daß die Größe und Form der Schleifscheibe dieselbe ist, welche für die Maschine vorgesehen ist. Überprüfen, dass sich die Schleifscheibe komplett innerhalb der Schutzhaube der Maschine befindet. Die Spannflansche nicht verändern. Vor der Montage und Demontage einer Schleifscheibe die Energiequelle (Strom, Druckluft usw.) abtrennen. Die Schleifscheiben bei der Montage nicht forcieren. Nicht mit zu hohen Drehmomenten anziehen. Nach Installation der Schleifscheibe sicherstellen, dass sie sich frei dreht, indem sie von Hand gedreht wird. Das Vorhandensein, die korrekte Installation und die Arretierung der Schutzhaube prüfen. Die Energiequelle verbinden, die Maschine in Gang setzen und mindestens 30° leer drehen lassen; während dieses Tests den offenen Bereich der Schutzhaube in entgegengesetzter Richtung des Benutzers halten und auch nicht in Richtung anderer Personen im Arbeitsbereich. Sollten Anomalien wie Vibrationen und unregelmäßige Rotationen auftreten, die Maschine auslaufen lassen, die Speisung abtrennen, die Schleifscheibe demontieren und die Montage überprüfen; wenn das Problem fortbesteht, die Schleifscheibe aussondern und den Händler über das Problem informieren. Einige Schleifscheibentypen können mit Flanschscheiben (Blotters) geliefert werden, die zwischen den Flanschen und jeder Seite der Scheibe montiert werden, um leichte Unebenheiten der Oberflächen zwischen den Flanschen und Schleifscheiben auszugleichen.

SPANNFLANSCH.

Überprüfen, daß die Flansche gerade, sauber und glatt sind. Stets geeignete Flansche **TAB. 2** verwenden. Die Flansche müssen denselben Durchmesser und dieselbe Form (Hinterschneidung) auf beiden Seiten der Schleifscheibe haben; ausgenommen für gekröpfte Flansche (**mod. 1 TAB. 2**).

Durchmesser der Flansche: für Schleif- und Trennscheiben ist in der Regel **1/3** des Durchmesser der Scheibe.

Davon ausgenommen sind: verstärkte Schleifscheiben mit gekröpfter Mitte (Typ 27), verstärkte kegelförmige Schleifscheiben (Typ 28), verstärkte, halbflexible Schleifscheiben (Typ 29), verstärkte Trennscheiben mit gekröpfter Mitte (Typ 42) und gerade Trennscheiben (Typ 41) bis zu einem Durchmesser von 230mm. Für diese Scheiben müssen die Flansche folgende Mindestdurchmesser haben:

- 19mm (Durchm. Schleifscheibe ≤ 100mm und Loch ≤ 10mm)
- 32mm (Durchm. Schleifscheibe ≤ 100mm und Loch zwischen 10mm und 16mm)
- 41mm (Durchm. Schleifscheibe zwischen 100mm und 230mm, Loch 22,23mm).

ANGABEN AUF DEM ETIKETT DER SCHLEIFSCHEIBEN.

Charakterisierende Eigenschaften der Schleifscheibe: Größe der Schleifscheibe; Schleifmittel (A, Z, C, SG). Körnung in Mesh (16,... 100).

Härte: mit Buchstaben angegebene Härteskala; von A (sehr weich) bis Z (sehr hart). Kunstharzbindemittel (B auf dem Etikett). Verstärkte Struktur (Fauf dem Etikett).

Maximale zulässige Rotationsgeschwindigkeit (UPM) maximale zulässige Umfangsgeschwindigkeit (m/s): die üblichen Umfangsgeschwindigkeiten sind 50-63-80-100m/s.

Richtlinien: EN12413, ANSI B7.1.

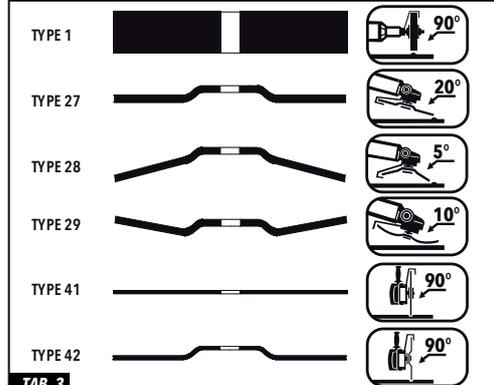
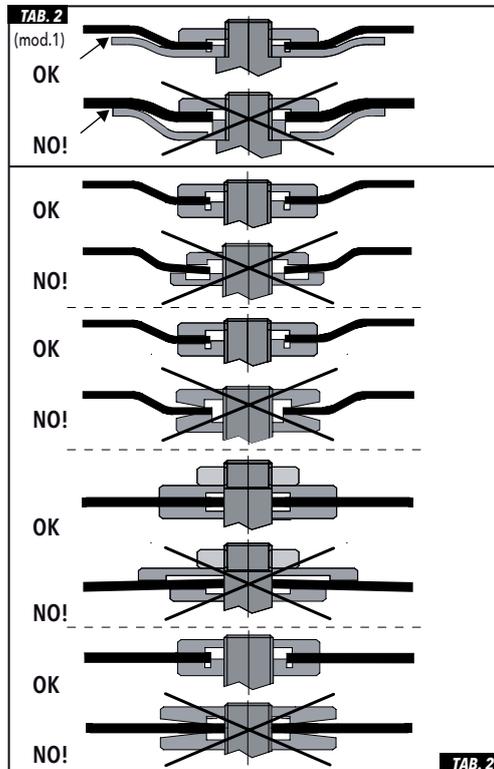
Angaben des bearbeitbaren Materials: Stahl, Aluminium, Gusseisen, rostfreier Stahl, Stein, Marmor usw.

Form TAB. 3: (Typ 1) zum stinseitig Schruppen; (Typ 27) mit gekröpfter Mitte zum Schruppen; (Typ 28) konisch zum Schruppen; (Typ 29) halbflexibel zum Schruppen; (Typ 41) gerade zum Trennen; (Typ 42) mit gekröpfter Mitte zum Trennen.

Piktogramme TAB. 4: vom **fig.1** bis zu **fig.7** bereits illustriert oben; (**fig.8**) nicht zum Schruppen verwenden; (**fig.9**) nicht auf tragbaren Maschinen verwenden; (**fig.10**) der Gebrauch von Kühlfüssigkeit ist verboten; (**fig.11**) o Gebrauch nur mit Kühlfüssigkeit erlaubt; (**fig.12**) Nur für vollständig geschlossene Maschinen; (**fig.13**) nur für Schruppen mit einem Winkel von mehr als 10°.

ANGABEN ZUM VERWENDUNGSZWECK BESCHRÄNKUNGEN.

Verwenden Sie die Räder ausschließlich und ausschließlich für Verwendungszwecke, Materialien und Maschinentypen, für die sie bestimmt sind; Verwenden Sie keine Trennscheiben (Be. Type 41 e 42) zum Schleifen und nicht zum Aufbringen von seitlichen Belastungen auf sie; halte den Schleifer immer mit zwei Händen; Führen Sie das Schleifen oder Schneiden schrittweise, langsam und vorsichtig durch; die Räder nicht zu stark belasten; mache keine krummlinigen Schnitte; Verwenden Sie nicht die Seite der Scheibe zum Schleifen, wenn nicht ausdrücklich angegeben (Be.. Type 1); Schneiden oder schleifen Sie keine Gegenstände, die Kräften oder Drücken ausgesetzt sind, die durch das Schneiden / Entgraten freigesetzt werden könnten. Entfernen Sie alle brennbaren, brennbaren oder explosiven Materialien aus dem Arbeitsbereich; Fixieren Sie die Werkstücke vor Arbeitsbeginn fest. Lassen Sie das Produkt während des Gebrauchs abkühlen, indem Sie es für eine Weile leer laufen lassen. Wenn das Produkt im verarbeiteten Material hängt, stoppen Sie die Maschine und versuchen Sie, sie herauszuziehen, ohne sie zu belasten und / oder zu hebeln. Überprüfen Sie die Integrität und Ebenheit des Produkts, bevor Sie es erneut verwenden. Wenn ein Datenträger während der Verwendung beschädigt wird, beenden Sie die Verarbeitung, isolieren Sie den Datenträger und das gesamte Los und benachrichtigen Sie den Händler oder Hersteller. Das benutzte Produkt nach geltender Norm entsorgen.



GLOBE
INDUSTRIA ABRASIVI PARMENSE-GLOBE s.r.l.
Via La Spezia, 160 - 43126 (Parma) - ITALY
Tel: +39.0521.293943 - Fax: +39.0521.293743
info@globeabrasives.com - www.globeabrasives.com

V. 10-12-21 (E.GLOB/IM-F)

SICHERHEITSINFORMATIONEN FÜR DEN GEBRAUCH VON FLEXIBLEN SCHLEIFMITTELN (FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN, FÄCHERSCHLEIFER, SCHLEIFBÄNDER, FIBERSCHEIBEN, SCHLEIFBLÄTTER, SCHLEIFBANDROLLEN UND SCHLEIFHÜLSEN, USW.) DIE SICHERHEITSINFORMATIONEN AUFMERKSAM LESEN UND AN DAS BEDIENPERSONAL WEITERGEBEN.

Weitere Informationen über die Auswahl, die Eigenschaften, die Verwendung und die Sicherheit von Schleifwerkzeugen finden Sie im Gesamtkatalog, auf unserer Website www.globeabrasives.com oder kontaktieren Sie uns.

Schleifkörper können Gefahrensituationen erzeugen und/oder Unfälle verursachen.

Folgende Informationen und Angaben auf den Etiketten einsehen; Benutzer müssen über den Gebrauch von Schleifkörpern unterrichtet sein; Benutzer müssen die in Ihrem Land geltenden Verordnungen und Gesetze vermeiden; die Schleifkörper bei Temperaturen zwischen 10°C (50°F) und 30°C (86°F) und einer Luftfeuchtigkeit um 45% aufbewahren; die Schleifkörper nicht Frost, Wasser oder chemischen Produkten, wie Lösungsmitteln, aussetzen; stets die älteren Produkte zuerst verwenden. Für die richtige Auswahl wenden Sie sich bitte an uns, konsultieren Sie unseren Katalog und/oder unsere Website.

Flexible Schleifkörper sind relativ zerbrechlich; vorsichtig handhaben und verwenden. Beschädigte, nicht korrekt montierte und vorherig verwendete Schleifkörper können Unfälle, Schäden und schwere Personenverletzungen verursachen.

Beim Schleifen und Polieren können gesundheitsschädliche Kontaminierungsstoffe in der Luft freigesetzt werden. Angemessene Massnahmen zum Einfangen des Staubs/Rauches verwenden und Schutzvorrichtungen für die Atemwege tragen.

ZURÜCKGERUFENE PRODUKTIONSLOSE.

Bevor Sie ein Schleifprodukt verwenden bitte die Seite mit den zurückgerufenen Produktionslose auf unserer Website konsultieren und nach Anleitung überprüfen, ob das Produkt zu einem Produktionslos gehört, das zurückgerufen wurde. Sollte dies der Fall sein, den Gebrauch sofort einstellen, dieses Produkt und ähnliche Produkte aus derselben Packung/Los sofort in Quarantäne aussondern und sich an unseren Kundendienst wenden.

VERFALLDATUM.

Flexible Schleifkörper haben kein Verfalldatum aber es wird empfohlen, sie vor **3 Jahren** ab dem Herstellungsdatum zu verwenden.

KONTROLLE, TRANSPORT, HANDHABUNG UND LAGERUNG.

Auf Verpackungsschäden prüfen; die Annahme von Lieferungen mit beschädigten Verpackungen verweigern; vorsichtig handhaben und Stöße vermeiden; die Schleifkörper bei Temperaturen zwischen 10°C (50°F) und 30°C (86°F) und einer Luftfeuchtigkeit um 45% aufbewahren; die Schleifkörper nicht Frost, Wasser oder chemischen Produkten, wie Lösungsmitteln, aussetzen; stets die älteren Produkte zuerst verwenden. Für die richtige Auswahl wenden Sie sich bitte an uns, konsultieren Sie unseren Katalog und/oder unsere Website.

PRODUKTPRÜFUNG.

bei der Montage überprüfen, dass der Schleifkörper nicht verformt oder beschädigt ist. Keine beschädigten Schleifkörper verwenden (fig.7).

KONTROLLE DER MASCHINE.

Stützflansche, Stützteller, Spindel und Spannflansche überprüfen. Überprüfen, dass die Maschine für die durchzuführende Arbeit geeignet ist und dass der Schleifkörper für die Maschine richtig ist. Ausschließlich mit geeigneter Schutzhaube (fig.6). Immer den offenen Bereich der Schutzhaube in entgegengesetzter Richtung des Benutzers halten.

Die Maschinen immer in einem guten Betriebszustand halten. Keine Maschinen verwenden, wo die Drehzahlgeschwindigkeit auf dem Schild nicht gezeigelt ist, oder die kein Schild haben.

SCHUTZVORRICHTUNGEN FÜR AUGEN, GESICHT UND KÖRPER.

Schutzvorrichtungen für Augen und Gesicht wie Masken, Visiere und Brillen (fig.2). verwenden. Mützen oder Schutzvorrichtungen für den Kopf, schwere Lederschürzen, Schutzhandschuhe und an dem Körper anliegende Kleidung tragen. Das Geräusch kann 80dBa überschreiten. Die anhaltende Aussetzung kann bleibende Gehörschäden verursachen.

Gehörschutz, Ohrstöpsel und Schallschutzvisiere (fig.3). verwenden. Die von den Schleifkörpern verursachten Vibrationen können dem menschlichen Körper Beschädigungen zufügen: Arbeitspausen und Arbeitsrotation vorsehen. Eine spezifische Bewertung der Gefahr Geräusch und Vibrationen mit den richtigen Vorsichtsmaßnahmen und Schutzausstattungen vornehmen. Schutzhandschuhe tragen, die auch reichlich die Handgelenke bedecken (fig.4).

Eine Bewertung der chemischen und physischen Gefahren in Verbindung mit der Verwendung von Schleifkörpern durchführen und die angemessenen Vorsichtsmaßnahmen ergreifen. Die Atemwege schützen: Masken, Masken mit spezifischen Filtern oder Atemgeräte, Schutzmaßnahmen der Arbeitsumgebung, Belüftungs- und Staubabsauganlagen (fig.5). verwenden. Das Personal in der Nähe muss geschützt werden.

MONTAGEANLEITUNG.

Befolgen Sie die mit der Maschine gelieferten Anweisungen und die auf dem Etikett des Schleifmittels angegebenen Anwendungsbeschränkungen (fig.1).

Überprüfen, daß die maximale Geschwindigkeit in Umdrehungen pro Minute (UPM) der Maschine stets (unter allen Betriebsbedingungen) unter der auf dem Schleifkörper angegebenen Geschwindigkeit liegt oder gleich ist. Zur Hervorhebung der Gebrauchs-Umfangsgeschwindigkeit auf dem Etikett kann sich dort ein Querstreifen befinden **TAB.1**.

Blau	bis zu 50 m/s
Gelb	bis zu 63 m/s
Rot	bis zu 80 m/s

Bei Schleifbändern ist zu prüfen, ob die Umfangsgeschwindigkeit der Rollen der Maschine kleiner oder gleich der für den Bandtyp zulässigen Geschwindigkeit ist.

Vergewissern Sie sich, dass Größe und Form des Schleifmittels den für die Maschine zulässigen Werten entsprechen.

Vergewissern Sie sich, dass sich das Schleifmittel in der Schutzhülle der Maschine befindet.

Die Klemmflansche dürfen nicht verändert werden. Trennen Sie vor dem Einsetzen oder Entfernen eines Schleifmittels die Stromquelle (Strom, Druckluft usw).

Die Montage darf nicht gewaltsam erfolgen. Nicht mit zu hohem Drehmoment anziehen. Sobald das Schleifmittel installiert ist, stellen Sie sicher, dass es sich frei von Hand drehen lässt.

Überprüfen Sie das Vorhandensein, den korrekten Einbau und die Verriegelung der Schutzhaube. Schließen Sie die Stromquelle an, starten Sie die Maschine und lassen Sie sie mindestens 30" lang ohne Last laufen; halten Sie während dieses Tests den offenen Bereich der Schutzvorrichtung vom Bediener weg und niemals zu anderen Personen in der Umgebung gerichtet.

Wenn Anomalien, Vibrationen oder unregelmäßige Drehungen auftreten, halten Sie die Maschine an, unterbrechen Sie die Stromzufuhr, zerlegen Sie das Schleifmittel und überprüfen Sie seine Montage; wenn das Problem weiterhin besteht, entsorgen Sie das Schleifmittel und informieren Sie den Händler über das Problem.

SPANNFLANSCH.

Überprüfen, daß die Flansche gerade, sauber und glatt sind. Stets geeignete Flansche verwenden **TAB.2**.

ANGABEN AUF DEM PRODUKTETIKETT.

Charakterisierende Eigenschaften des Schleifkörpers: Größe; Schleifmittel (A,Z,C,SG); Körnung in Mesh (16,... 100).

Maximale zulässige Rotationsgeschwindigkeit (UPM) maximale zulässige Umfangsgeschwindigkeit (m/s): die üblichen Umfangsgeschwindigkeiten sind 50-63-80 m/s.

Richtlinie: EN13743

Angaben des bearbeitbaren Materials: Stahl, Aluminium, Gusseisen, rostfreier Stahl, Stein, Marmor usw.

Piktogramme TAB.3: von fig.1 bis zu fig.7 bereits illustriert oben; (fig.8) nur mit Stützteller verwenden (für Fiberscheiben); (fig.9) nicht auf tragbaren Maschinen verwenden; (fig.10) der Gebrauch von Kühlflüssigkeit ist verboten; (fig.11) Gebrauch nur mit Kühlflüssigkeit erlaubt.

SPEZIFISCHE INFORMATIONEN ZUR VERWENDUNG UND GRENZEN.

Die Schleifkörper einzig und alleine für die vorgesehenen Verwendungszwecke, Materialien und Maschinentypen verwenden; das Schleifen und Polieren fortlaufend, langsam und vorsichtig durchführen; nicht zu stark auf den Schleifkörper drücken; keine Gegenstände schleifen, die unter Belastung stehen, welche durch das Schleifen freigesetzt werden könnten.

Alle brennbaren, entflammabaren oder explosiven Materialien aus dem Arbeitsbereich entfernen; die zu bearbeitenden Teile vor dem Bearbeitungsbeginn gut sichern.

Lassen Sie das Produkt während des Gebrauchs abkühlen, eine Weile leer laufen lassen.

Fächerschleifscheiben: nur mit Schutzhaube verwenden; mit einem Anstellwinkel von 10° verwenden (**TAB.4A**).

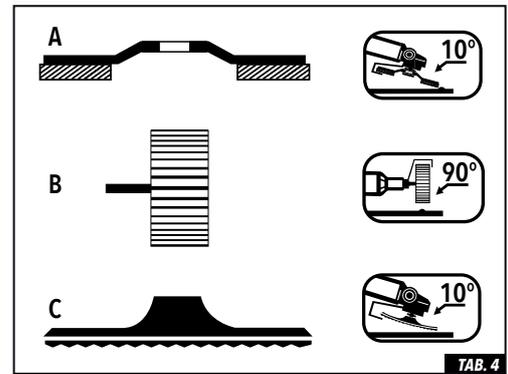
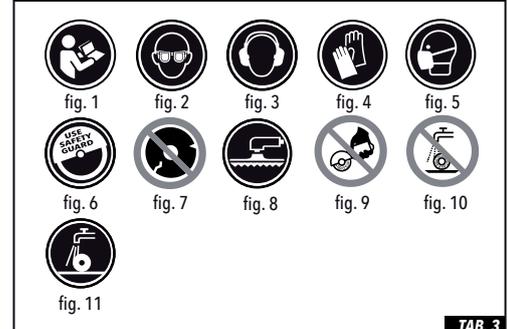
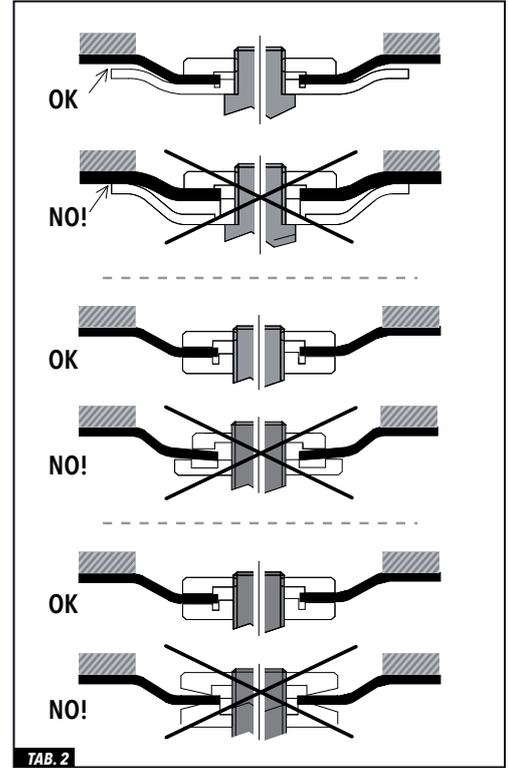
Schleifbänder: nur mit Schutzhaube verwenden; laufendes Band nicht berühren; zum lagern, die Bänder über Trommeln mit Durchmesser < 50mm hängen; das Band nicht mit zu schleifenden Gegenständen beschädigen.

Fächerschleifer: überprüfen, daß die Drehrichtung mit der auf dem Produkt angegebenen übereinstimmt.

Schleifkörper mit Schaft: den Schaft in die Werkzeugaufnahme stecken und den herausragenden Teil so klein wie möglich halten; Drehrichtung überprüfen (**TAB.4B**).

Fiberscheiben: nur mit Schutzhaube verwenden; nur mit geeignetem Stützteller und Spannflansch verwenden; die Scheibe soll den Stützteller mindestens 2 mm überragen; mit einem Anstellwinkel von 10° verwenden (**TAB.4C**).

Das benutzte Produkt nach geltender Norm entsorgen.



GLOBE
INDUSTRIA ABRASIVI PARMENSE-GLOBE s.r.l.

Via La Spezia, 160 - 43126 (Parma) - ITALY
Tel: +39.0521.293943 - Fax: +39.0521.293743
info@globeabrasives.com - www.globeabrasives.com

SICHERHEITSINFORMATIONEN FÜR DEN GEBRAUCH VON DIAMANTWERKZEUGEN. DIE SICHERHEITSINFORMATIONEN AUFMERKSAM LESEN UND AN DAS BEDIENPERSONAL WEITERGEBEN

Diese Werkzeuge werden gemäß der folgenden Richtlinie hergestellt: EN13236. Vor der Handhabung und Verwendung des Produktes, Benutzer müssen die obengenannten Vorschriften, diese Informationen und die Hinweise auf dem Etikett des Produktes, das Handbuch der Maschine und die Sicherheitsdatenblätter von allen Materialien (Diamantwerkzeug, bearbeitetem Material, Schmiermittel, usw.) verstehen, gewissenhaft und aufmerksam beachten und anwenden. Dem ungeschulten und/oder nichtzuständigen Personal den Gebrauch der Produkte nicht erlauben; sicherstellen, dass die Anweisungen verstanden worden sind; Benutzer müssen die in Ihrem Land geltenden Verordnungen und Gesetze, sowie die Gebrauchs- und Sicherheitsanweisungen der Maschinen, auf welcher die Schleifscheiben montiert werden, einhalten. Die folgende Richtlinien sind nicht erschöpfend: für weitere Informationen und für die Sicherheitsdatenblätter sehen Sie Abschnitt SICHERHEIT, und/oder wenden Sie sich an uns unter Abschnitt KONTAKTE auf unserer Website www.globeabrasives.com. Diamantwerkzeuge müssen sorgfältig behandelt und verwendet werden. Die können Gefahrensituationen erzeugen und/oder Unfälle bzw. Schäden verursachen. Beschädigte, nicht korrekt montierte und verschlissene Produkte können Unfälle, Schäden und schwere Personenverletzungen verursachen. Die Verwendung des Produkts kann gesundheitsschädliche Kontaminierungsmittel in der Luft freisetzen. Prüfen Sie die Sicherheitsdatenblätter der Materialien unter Bearbeitung. Angemessene Maßnahmen zum Einfangen des/der Staubs/Dämpfe verwenden und Schutzvorrichtungen für die Atemwege tragen.

ZURÜCKGERUFENE PRODUKTIONSLOSE.

Vor dem Gebrauch eines Schleifkörpers konsultieren Sie Abschnitt ZURÜCKGERUFENE PRODUKTIONSLOSE auf unserer Website und nach Anleitung, überprüfen, ob das Produkt eines Produktionslos gehört, das zurückgerufen wurde. Sollte dies der Fall sein, den Gebrauch sofort einstellen, dieses Produkt und ähnliche Produkte aus den selben Packung/Los sofort in Quarantäne aussondern und sich an unseren Kundendienst unter KONTAKTE auf unserer Website www.globeabrasives.com wenden.

VERFALLDATUM.

Diamantwerkzeuge haben kein Verfalldatum.

KONTROLLE, TRANSPORT, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Auf Verpackungsschäden prüfen; die Annahme von Lieferungen mit beschädigten Verpackungen verweigern; vorsichtig handhaben und Stöße vermeiden; die Produkte mit Luftfeuchtigkeit höher als 65% nicht aufbewahren; nicht Frost aussetzen. Für eine korrekte Auswahl sehen Sie unseren Katalog und unseren Führer im Abschnitt PRODUKTE auf der Website.

KONTROLLE DES PRODUKTS.

Bei der Montage überprüfen, dass das Produkt nicht verformt oder beschädigt ist. Keine beschädigten (Abb. 7) oder verfallenen Produkten verwenden.

KONTROLLE DER MASCHINE.

Flansche, Stützteller, Spindel und Spannflanscheüberprüfen. Überprüfen, dass die Maschine für die durchzuführende Arbeit geeignet ist und dass das Produkt für die Maschine richtig ist. Ausschließlich mit geeigneter Schutzhaube (Abb. 6) verwenden. Immer den offenen Bereich der Schutzhaube nach entgegengesetzter Richtung des Benutzers halten. Die Maschinen immer in einem guten Leistungszustand halten. Maschinen ohne Aufzeichnung der Drehzahl auf dem Schild oder ohne Drehzahlschild nicht benutzen

SCHUTZVORRICHTUNGEN FÜR AUGEN, GESICHT UND KÖRPER.

Schutzvorrichtungen für Augen und Gesicht, wie Masken, Visiere und Brillen (Abb. 2) verwenden. Kappen oder Schutzvorrichtungen für den Kopf, schwere Lederschürzen, Schutzhuhwerk und an dem Körper anliegende Kleidung tragen. Geräusch kann 80dBA überschreiten. Die anhaltende Aussetzung kann bleibende Gehörschäden verursachen. Kopfhörer, Ohrstöpsel und Schallschutzvisiere (Abb. 3) verwenden. Die von den Diamantwerkzeugen verursachten Vibrationen, können dem menschlichen Körper Beschädigungen verursachen: Arbeitspausen und Arbeitsrotation vorsehen und Maschinen bzw. Handschuh mit den entsprechenden Schutzmaßnahmen und Schutzvorrichtungen anwenden. Eine spezifische Bewertung der Gefahr Geräusch und Vibrationen mit den richtigen Vorsichtsmaßnahmen und Schutzausstattungen vornehmen. Schutzhandschuhe tragen, die auch reichlich die Handgelenke bedecken (Abb. 4). Eine Bewertung der chemischen und physikalischen Gefahr in Verbindung mit der Verwendung von dem Produkt durchführen und die angemessenen Vorsichtsmaßnahmen ergreifen. Die Atemwegeschützen: Masken, Masken mit spezifischen Filtern oder Atemgeräten verwenden. Einige Steine oder Bausteine mit Quarz oder Asbest können Staub freilassen und sehr schwere Krankheiten, wenn sie mit Diamantwerkzeugen ohne die notwendigen Schutzvorrichtungen zum Einsatz kommen, verursachen: Schutzmaßnahmen der Arbeitsumgebung sowie Belüftungs- und Staubabsauganlagen (Abb. 5) verwenden. Das Personal in der Nähe muss geschützt werden.

MONTAGEANLEITUNG.

Die zusammen mit der Maschine und dem Produkt bereitgestellten Anweisungen und Gebrauchsbeschränkungen auf dem Etikett des Produkts befolgen (Abb. 1). Überprüfen, dass die maximale Geschwindigkeit in Umdrehungen pro Minute (UPM) der Maschine steht (unter allen Betriebsbedingungen) unter der auf der Schleifscheibe angegebenen Geschwindigkeit liegt oder gleich ist. Zur Hervorhebung der Gebrauchs-Umfangsgeschwindigkeit auf dem Etikett kann sich dort ein Querstreifen befinden der die maximale Geschwindigkeit kodifiziert; Informationen über die entsprechende Geschwindigkeit finden Sie auf der Website www.globeabrasives.com (Abschnitt SICHERHEIT). Überprüfen, dass die Größe und Form der Schleifscheibe, dieselben sind, die für die Maschine vorgesehen sind. Überprüfen, dass sich das Produkt komplett innerhalb der Schutzhaube der Maschine befindet Die Spannflansche oder die Schutzhaube nicht verändern. Nicht mehr als eine Scheibe auf dem Spinden montieren. Vor der Montage und Demontage eines Diamantwerkzeuges die Energiequelle (Strom, Druckluft usw.) abtrennen. Die Produkte bei der Montage nicht forcieren. Nicht mit zu hohen Drehmomenten anziehen. Nach Installation des Produktes sicherstellen, dass das sich frei dreht, indem es vor der Ingangsetzung der Maschine von Hand gedreht wird. Das Vorhandensein, die korrekte Installation und die Arretierung der Schutzhaube prüfen. Die Maschine in Gang setzen und mindestens 30 Sek. leer drehen lassen; während dieses Tests den offenen Bereich der Schutzhaube nach entgegengesetzter Richtung des Benutzers halten und auch nicht in Richtung anderer Personen im Arbeitsbereich halten. Sollten Anomalien, wie Vibrationen und unregelmäßige Rotationen auftreten, die Maschine auslaufen lassen, die Speisung abtrennen, das Produkt demontieren und die Montage überprüfen; wenn das Problem fortbesteht, das Produkt aussondern und den Händler über das Problem informieren. Beim Anhalten der Maschine, lassen Sie, dass die bewegende Teile sich halten und die Energiequelle abtrennen und das Produkt abmontieren. Nicht versuchen, die Maschine auf unterschiedliche Weise zu halten.

SPANNFLANSCH (TAB 1): überprüfen, dass die Flanschen eben, sauber und glatt sind. Stets geeignete Flanschen verwenden. Die Flanschen müssen den selben Durchmesser und dieselbe Form (Hinterschneidung) auf beiden Seiten des Produkts haben; stets und ausschließlich die Flanschen der Maschine benutzen.

ANGABEN AUF DEM ETIKETT DER PRODUKTE.

Größe der Schleifscheibe (Innen- und Außendurchmesser); Höchstdrehzahl (UPM) und höchste Umfangsgeschwindigkeit (m/s), Drehrichtung; Bezugsnorm: EN13236; Aufweisungen auf dem Material: Piktogramme TAB.2: von Abb. 1 bis zu Abb.7 bereits oben illustriert; (Abb. 8) nicht zum Schleifen verwenden; (Abb. 9) nicht auf tragbaren Maschinen verwenden; (Abb.10) der Gebrauch von Kühlflißigkeit ist verboten; (Abb. 11) Gebrauch nur mit Kühlflißigkeit erlaubt; (Abb. 12) Sicherheitsschuhe tragen.

ANGABEN ZUM VERWENDUNGSZWECK UND BESCHRÄNKUNGEN.

Die Produkte einzig und alleine für die vorgesehenen Verwendungszwecke, Materialien und Maschinentypen verwenden; die Verarbeitung fortlaufend, langsam und vorsichtig durchführen; nicht zu schwere Lasten anwenden; nicht zu stark auf die Produkte drücken; keine Gegenstände trennen oder schleifen, die zu Stärke oder Drucke unterliegen, die wegen des Trennen oder Schrumpfen freigelassen sein könnten oder in Zonen mit Feuer- oder Explosionsgefahr. Alle brennbaren, entflammbar oder explosiven Materialien aus dem Arbeitsbereich entfernen; die zu bearbeitenden Teile vor dem Bearbeitungsbeginn gut sichern; tragbare Maschinen immer mit beiden Händen halten. Die verwendeten Produkte nach den geltenden Vorschriften entsorgen; die Trennscheiben nicht zum Schrumpfen benutzen und keine seitliche Belastung darauf bringen; keine Kurvenschneiden ausführen. Zur Verbesserung der Schleifwirkung/ des Schneiden des Diamant ist es besser, einen kurzen "Einlaufen" des Produktes auf dem Schleifmittel, wie Ziegel bzw. Backstein auszuführen, um somit die Körner des Diamanten auf der Oberfläche des Produktes auszustellen. Jedes Mal, wenn die Leistungen vermindern, das Einlaufen wiederholen, um die Schneidfähigkeit wieder zu beleben. Erlauben Sie es dem Produkt, beim Gebrauch sich abzukühlen und lassen Sie das für einige Augenblicke leer laufen. Falls das Produkt in dem bearbeiteten Material sich verklemmt, die Maschine aufhalten und versuchen, dies ohne Zwingen auszunehmen. Schließlich die Vollständigkeit und Ebenheit des Produktes prüfen, bevor das wieder zu benutzen.

TAB. 1

TAB. 2

2022 V.1 (DIAM.GLB/IM-F)



Via La Spezia, 160 - 43126 (Parma) - ITALY
 Tel: +39.0521.293943 - Fax: +39.0521.293743
 info@globeabrasives.com - www.globeabrasives.com